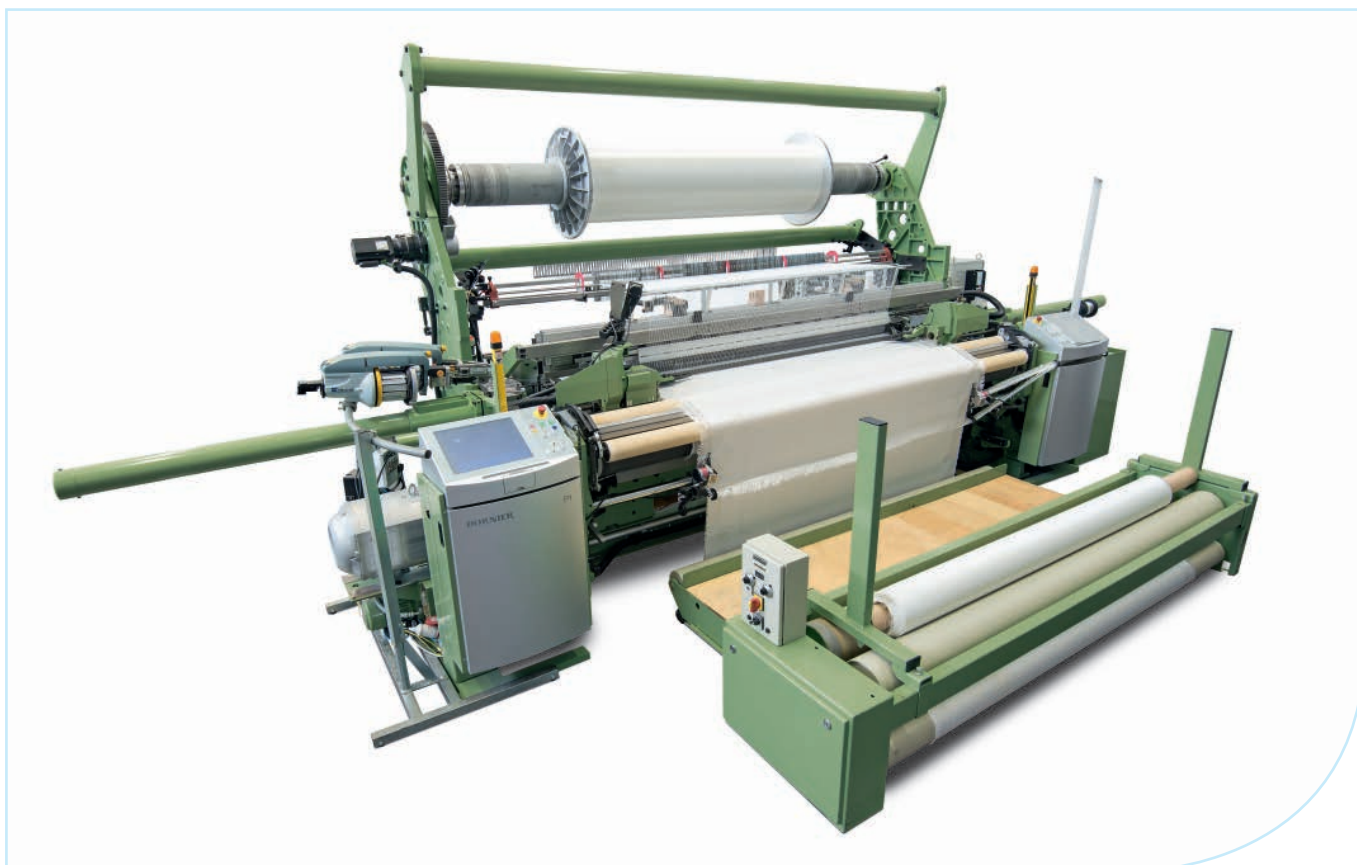


P1系列剑杆织机，配备可用于多轴向织造的开口式钢筘织造技术 (ORW)

多轴向织造技术赋予了织物全新或附加的功能。

这些功能可以是对织物加固，亦或是织入用于传感器技术的带状导体等。多轴向织造可使用非常规的纱线，如聚酰胺纤维、聚酯纤维、玻璃纤维、碳纤维和金属纤维等，作为基底织物的纱线和各轴向纱线。



多尼尔 P1 系列多轴向织造剑杆织机



多轴向织物，带有两个附加的纱线系统

通过多尼尔 ORW 开口式钢筘技术实现的多轴向织造

开口式钢筘技术允许在织物中使用除传统的双轴向纱线系统 ($0^\circ/90^\circ$) 之外的第三和第四纱线系统。

多轴向纱线的路径/取向角度可按图案进行调节。这可用于织物结构的增强及或附加功能的集成。

该系统基于多尼尔剑杆织机，并辅以模块化设计。在通常的织造操作中，机器可保持全部的性能和应用范围。

技术

在多轴向织造中，往复运动的钢箔上部开放。箔齿间隙大于地经纱间距，绞纱便可沉入箔隙之中。在这些绞纱沉入下部梭口后，织入纬纱，随后从梭口中移出。根据提综图，纱线将再次沉入新的箔隙，开始新一轮的织造。这样便可在倾斜方向上将附加纱线织入织物。

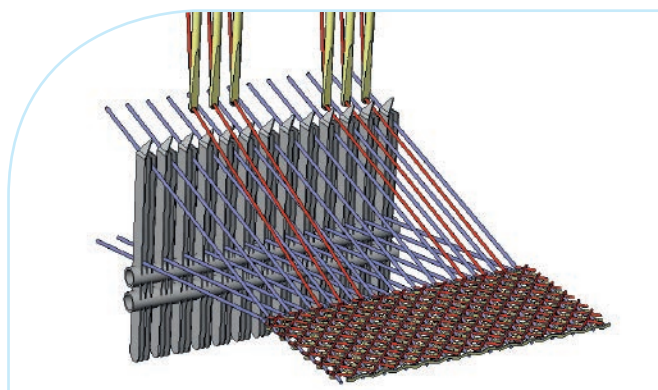
两台线性马达控制可达 200 mm 的侧向位移，从而创建了纱线的移动路径。绞纱的取向角度由侧向位移和纬密来决定。交织点的数量是通过综框的运动来控制的。绞纱可在一定范围内按提综图自由控制，所创建的织物结构也可被复制。



用于控制附加纱线系统侧向位移的线性马达

多尼尔多轴向织造剑杆织机的特点：

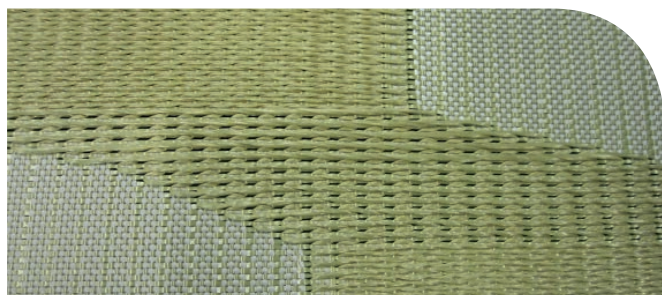
- 功能完善，性能可靠
- 机器制造和加工工艺“Made in Germany”
- 灵活性
- 工效性



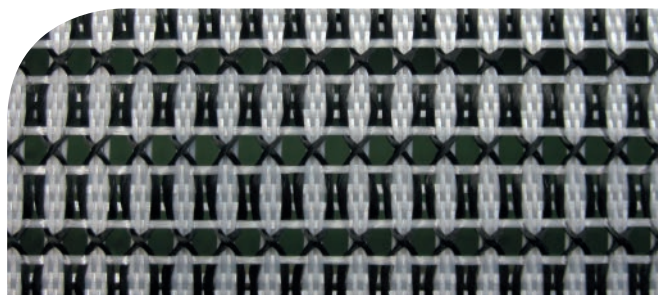
多轴向织造的基本原理

应用范围

多尼尔 ORW 开口式钢箔织造技术为各种创新产品的发展开启了成功之门。产品应用范围从织入条形导体的局部增强织物到鞋类行业所使用的功能性织物不一而足。籍于此项技术，织物全新的功能正不断地被开发。



局部增强型织物



纱罗织物

敬请与我们联系以获取更多信息

林道尔·多尼尔有限公司
德国林道市维康巴赫大街119号
邮编：88129

电话： +49 8382 703 1611
电子邮箱： sales.wm@lindauerdornier.com
网址： www.lindauerdornier.com